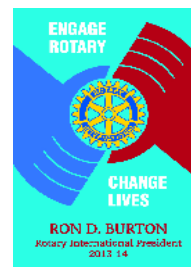




documento costitutivo del Club datato 20 maggio 1975

# ROTARY CLUB BOLOGNA SUD



*Il Presidente Internazionale* RON D. BURTON  
*Il Governatore del Distretto 2072* GIUSEPPE CASTAGNOLI  
*L'Assistente del Governatore* ANDREA ZECCHINI  
*Il Presidente del Club* MILENA PESCIERELLI  
*"Sfruttiamo il potere dell'amicizia"*

Segreteria Via S.Stefano 43 – 40125 Bologna – tel. 051 260603 – Fax 051 224218 - cell. 333-3025325.

E-mail : [bolognasud@rotary2072.org](mailto:bolognasud@rotary2072.org) Sito Internet : [www.rotarybolognasud.it](http://www.rotarybolognasud.it)

C.D. 2013-2014: Pres. M. Pescerelli – V. Pres. R. Corinaldesi – Pres.Inc. P. Francia- Past Pres. G. Garcea

Segr. A. Cocchi - Tesoriere A. Nanni - Prefetto G. L. Coltelli- Consiglieri: A. Amati, C. Bazzani

Responsabile del notiziario: Gian Luigi Coltelli

BOLLETTINO N° 10 DEL 20 NOVEMBRE 2013

## PROSSIMA ATTIVITA' DEL CLUB

Martedì 26 novembre	Martedì 3 dicembre	Martedì 10 dicembre
Raoul Casadei "Bastava un grillo"... per farci sognare"	Ing. Guido Parchi "Fusione fredda/LENR - Stato dell'arte e prospettive".	Prof.ssa Nicoletta Barberini Mengoli " Il meglio della rubrica di antiquariato Il piccolo mondo antico – (Resto del Carlino)"
<b>Nonno Rossi – ore 20,15 con familiari ed ospiti</b>	<b>Nonno Rossi – ore 20,15 con familiari ed ospiti</b>	<b>Nonno Rossi – ore 20,15 con familiari ed ospiti</b>

## LA SETTIMANA ROTARIANA

Lunedì 25 novembre, ore 20,15 Nonno Rossi	Lunedì 25 novembre, ore 20,15 H. Savoia Regency	Lunedì 25 novembre 20,15
<b>BOLOGNA OVEST G. MARCONI</b>	<b>BOLOGNA VALLE SAVENA</b>	<b>BOLOGNA GALVANI</b>
Prof. Giovanni Primo Quagliano "L'Italia avrà ancora un Salone Internazionale dell'auto?"	Prof. Angelo Paletta "Investimento nel capitale umano e sviluppo economico sostenibile".	Assemblea dei Soci per l'elezione delle Cariche Sociali 2014-15 e Presidente 2015-16
Martedì 26 novembre ore 19,45 Circolo della Caccia	Martedì 26 novembre 20,15 H. Savoia Regency	Mercoledì 27 novembre 19,00 Rist. Leoni
<b>BOLOGNA</b>	<b>BOLOGNA CARDUCCI</b>	<b>BOLOGNA NORD</b>
Arcivescovo Carlo Cafarra "La condizione giovanile"	Assemblea dei Soci per l'elezione delle Cariche Sociali 2014-15 e Presidente 2015-16	Serata della sfoglia
Mercoledì 27 novembre ore 20,15 Nonno Rossi	Giovedì 28 novembre ore 20,15 Nonno Rossi	Giovedì 28 novembre ore 20,00 Il Giardino
<b>VALLE SAMOGGIA</b>	<b>BOLOGNA EST</b>	<b>BO VALLE IDICE</b>
Assemblea dei Soci per l'elezione delle Cariche Sociali 2014-15 e Presidente 2015-16	Prof. Donatella Pieri "Bologna nel 700: una capitale della musica"	Assemblea dei Soci per l'elezione delle Cariche Sociali 2014-15 e Presidente 2015-16

## VITA DI CLUB

### la conviviale del 19 novembre

Soci presenti: 27

Ospiti del Club: 1

Ospiti dei Soci: 3

Consorti: 2

Rotariani in visita: 1 Socio del R.C. Bologna Carducci, 1 Socio del R. C. Bologna Est.

Soci presso altri Club: 1 Socio il 13 novembre R. C. Bologna Nord, 1 Socio il 18 novembre al R. C. Bo Valle del Savena e il 19 novembre al R. C. Bologna.

Soci presenti al SEFF – Modena: 4

Percentuale di presenza: 40,58 %

### Prof. Giuseppe Di Pasquale:

#### “Arresto cardiaco extraospedaliero: come salvare cuore e cervello (BLS, DAE, Ipotermia)”



Un argomento di grande importanza quello propostoci ieri sera, in cui oltre ad apprendere quali siano stati i progressi più recenti della medicina abbiamo anche avuto modo di apprendere come affrontare le eventuali, sempre possibili, emergenze.

I dati statistici sono infatti impressionanti, visto che su 100 arresti cardiaci avvenuti in ambito extraospedaliero erano solo 40 i casi in cui la rianimazione interveniva in maniera efficace; di questi solo 10 erano i dimessi dopo il ricovero e purtroppo soltanto 7 i sopravvissuti a distanza di un anno dall'evento.

Dopo aver spiegata l'origine dell'attacco, dovuto ad una occlusione delle coronarie che circondano il cuore, con impedimento del flusso sanguigno al cuore stesso, il relatore **Prof. Di Pasquale** ha elencato i sintomi premonitori dell'evento: forte oppressione al torace, diffusa anche alle braccia, (soprattutto quello sinistro) alle spalle, al dorso, fino alla mandibola. Se tali sintomi durano oltre i 10 minuti è necessaria la richiesta di soccorso (118), con conseguente elettrocardiogramma, che oggi viene direttamente trasmesso (in telemedicina) al più vicino Ospedale. Questa (la telemedicina, appunto), come il relatore ha tenuto a sottolineare, è un vanto della nostra Regione, la prima ad organizzarla in Italia, con due terminali (l'Ospedale Maggiore e il Policlinico S.Orsola) cui fanno capo le richieste provenienti da tutta la Regione. A diagnosi telematica confermata il paziente infatti può essere subito trasportato in cardiologia, saltando addirittura il ricovero al Pronto Soccorso. Il tutto con risultati eccezionali, che hanno quasi dimezzato il tasso di mortalità portandolo dal 13% al 7%.

*Peccato che a questo punto il sottoscritto sia stato costretto ad interrompere gli appunti che avrebbero dovuto completare quanto riferitoci dal Prof. Di Pasquale: del tutto contro la mia volontà ho deciso infatti di mettere alla prova le capacità mediche dei presenti. L'emozione dell'argomento, il caldo della sala, una digestione difficile e l'argomento stesso, mi hanno infatti provocato un lieve blackout, causa di considerevole apprensione nei presenti. E la serata è subito divenuta un banco di prova, dove tutti hanno espresso al meglio le loro capacità, tanto che il sottoscritto è subito diventato il terminale di una grande prova di affetto da parte di tutti gli amici presenti, da cui ho ricevuto cure amorevoli ed affettuose di cui sono loro infinitamente grato ! E desidero ringraziare anche i tanti che questa*

*mattina, mentre scrivo queste quattro righe, hanno voluto chiedere mie notizie. Per fortuna adesso ottime !*

**Il Dr. Giuseppe Di Pasquale**, è dal 2004 Direttore della Unità Operativa di Cardiologia dell'Ospedale Maggiore di Bologna nonché, dal 2011, Direttore del Dipartimento Medico dell'Azienda USL di Bologna . Dal 1997 al 2003 è stato Direttore della Unità Operativa di Cardiologia dell'ospedale di Bentivoglio (Azienda USL Bologna Nord) dal 1997 al 2003 e Direttore del Dipartimento Medico dell'Azienda USL Bologna Nord dal 2001 al 2003.

in precedenza: dal 1980 al 1996 Assistente, Aiuto e Responsabile Modulo UTIC della Cardiologia dell'ospedale Bellaria di Bologna; Presidente della Commissione Cardiologica e Cardiochirurgica dell'Agenzia Sanitaria Regionale Emilia Romagna dal 2010 ad oggi.; Presidente Nazionale dell'Associazione Nazionale Medici Cardiologi Ospedalieri (ANMCO) nel biennio 2004-2006; Presidente del Gruppo di Studio Italiano Aterosclerosi, Trombosi e Biologia Vascolare (ATBV) nel biennio 2001-2003; Presidente della Federazione Italiana di Cardiologia (FIC) nel triennio 2007-2010; Presidente dell'Italian Stroke Forum per il triennio 2011-2014

E' membro dello Scientific Board dell'Italian Heart Journal, Giornale Italiano di Cardiologia, Journal of Cardiovascular Medicine, dell'Editorial Board di Stroke, Acute Cardiac Care, di "Cardiologia nella Pratica Clinica", di Ictus (Giornale dell'Italian Stroke Forum), "New Entries in Pharmacology", "Monaldi Archives for Chest Disease", del Board of Consultant Editors di "Dialogues in Cardiovascular Medicine" e del Board di "Cardiology and Clinical Practice".

Revisore di lavori scientifici delle riviste Drugs, Italian Heart Journal, Stroke, Cerebrovascular Disease, Journal of Neurological Sciences, European Neurology, Thrombosis and Haemostasis, Giornale Italiano di Cardiologia, Journal of Cardiovascular Medicine, Internal and Emergency Medicine, International Journal of Cardiology, Circulation.

Relatore in 790 Congressi cardiologici nazionali ed internazionali e 220 Corsi universitari o iniziative scientifiche di aggiornamento; moderatore in 380 Congressi cardiologici nazionali e internazionali.

Autore di 425 pubblicazioni scientifiche e 480 abstract in Atti di Congressi nazionali ed internazionali; coeditore di 4 libri.

Settori di interesse : trombosi, infarto miocardico acuto, sindromi coronariche acute, emergenza-urgenza cardiovascolare, fibrillazione atriale, stroke

### **LA GITA AL "MUSE" DI TRENTO DI DOMENICA 10 NOVEMBRE**

Come sempre una splendida occasione per meglio cementare i rapporti d'amicizia tra i Soci.

Una bellissima giornata, una comitiva più che collaudata, un museo interessantissimo in una cornice montana quanto mai rilassante. Lo dimostrano ampiamente i volti sereni dei partecipanti soddisfatti.

**Soci Presenti:** 11

**Consorti e Familiari:** 10

**Ospiti dei Soci:** 4

**Rotariani in visita:** 4 Soci del R. C. Bologna Ovest G. Marconi





## AUGURI A

Daniele Bracchetti, 23 Novembre



### GRANDE SUCCESSO DI PARTECIPAZIONE PER IL BURRACO PRO "SENTIERO DELLO GNOMO"



Trenta tavoli, 120 partecipanti: tutti amici che si sono amorevolmente raccolti attorno a Francesco e Giovanna nel ricordo commosso del loro indimenticabile Paolo. Una giornata serena, alla quale la nostra Presidente non ha voluto mancare, intervenendo, pur non "giocatrice", sia in apertura che in chiusura, al momento della premiazione. Tantissime le coppie premiate, merito degli sponsor generosi.

Ricordiamo solo le prime tre:



1° Class. : SALMI – VIANELLO



2° Class. : SASSOLI CAPPARELLI



3° Class.: BORRASIO RUGGIERI

### Curiosità dal web:

Questa volta è il turno di un amore..... impossibile. Cliccate per credere

<http://www.youtube.com/watch?v=rynvwVe21Y>



**PER LA FESTA DEGLI AUGURI DI MARTEDÌ 17 DICEMBRE  
SI ATTENDONO, MUMEROSE, LE VOSTRE PRENOTAZIONI.**

*IL PREFETTO HA BISOGNO DI CONOSCERE  
I NOMI DEI VOSTRI OSPITI PER L'ORGANIZZAZIONE DEI POSTI A TAVOLA.*

*I TAVOLI SARANNO DA 8 PERSONE.*

**ALLIETERA' LA SERATA LA BAND**

**" TIPPY TAY SWING ".**



## **ROTARY CLUBS GRUPPO FELSINEO DISTRETTO 2072 - ITALIA**

### **“ Una scossa salva la vita ”**

Sabato 23 novembre 2013, i Rotary Clubs del Gruppo Felsineo: **Bologna Galvani - Bologna Carducci Bologna Valle dell'Idice - Bologna Ovest G. Marconi - Bologna Valle del Savena – Bologna Valle del Samoggia – Bologna Sud – Bologna Nord, in collaborazione con la Federfarma di Bologna e con il Patrocinio del Quartiere Santo Stefano**, Vi invitano a partecipare alla cerimonia di consegna di 10 apparecchi “defibrillatori”, che saranno collocati presso farmacie della città di Bologna o poste in alcuni centri commerciali presenti nell'area bolognese e zone limitrofe.

L'evento avrà luogo presso la Sala Biagi (Complesso del Baraccano, Via San Stefano, 119).

Questo importante Service si colloca tra le iniziative rivolte a tutelare la salute dei cittadini ed a garantire strumenti di immediato intervento, come i defibrillatori semiautomatici esterni (DAE).

#### **Programma**

ore 10,30	Esecuzione degli Inni e presentazione degli interventi.
ore 10,40	Intervento del Dott. Giuseppe Castagnoli - Governatore del Distretto 2072.
ore 11,00	Dott. Paolo Malpezzi - Segretario del Distretto 2072.
ore 11,05	Ing. Leonardo De Angelis - Presidente della Commissione Rotary Foundation del Distretto 2072.
ore 11,10	Intervento del Dott. Achille Gallina Toschi - Presidente di Federfarma di Bologna.
ore 11,15	Intervento della Dott.ssa Ilaria Giorgetti - Presidente del Quartiere Santo Stefano.
ore 11,20	Presentazione delle finalità del “Service - Defibrillatori” - Prof. Franchino Falsetti, Presidente del R. C. Bologna Galvani, a nome dei Rotary Club che hanno aderito al Progetto.
ore 11,30	Le motivazioni e dimostrazioni sull'uso dei “Defibrillatori”. presentate ed illustrate dal cardiologo Prof. Alessandro Capucci.
ore 11,50	Intervento di un delegato dell'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Bologna.
ore 12,00	Consegna degli apparecchi “defibrillatori”.
ore 12,15	Rinfresco.